

Департамент внутренней и кадровой политики  
Белгородской области  
областное государственное автономное  
профессиональное образовательное учреждение  
«Валуйский индустриальный техникум»

**ОТЧЕТ**

председателя государственной экзаменационной комиссии по государственной  
итоговой аттестации выпускников

**Профессия: 15.01.20 Слесарь по контрольно – измерительным  
приборам и автоматике**

**Квалификация: Слесарь по контрольно – измерительным приборам  
и автоматике**

*год выпуска: 2020*

г. Валуйки

1. Дата и номер приказа о составе государственной экзаменационной комиссии по государственной итоговой аттестации выпускников: 10 декабря 2019г. № 540

2. Структура государственной экзаменационной комиссии:

*Председатель государственной экзаменационной комиссии:* Анисимов Эдуард Анатольевич – директор производственной площадки «Валуйки ООО «Русагро- Белгород» .

*Заместители председателя государственной экзаменационной комиссии:* – Сурова Ольга Александровна - заместитель директора по УВР.

*Секретарь государственной экзаменационной комиссии* – Васянович Марина Александровна - методист.

*Члены государственной экзаменационной комиссии :*

Комиссаров Константин Владимирович – мастер производственного обучения

Коваленко Елена Анатольевна – преподаватель проф. дисциплин

3. Конкретный перечень аттестационных испытаний, входящих в состав государственной итоговой аттестации выпускников по профессии: 15.01.20 Слесарь по контрольно – измерительным приборам и автоматике.

В состав аттестационных испытаний по профессии: 15.01.20 Слесарь по контрольно – измерительным приборам и автоматике входило выполнение выпускных практических квалификационной работы согласно утвержденному перечню выпускных практических квалификационных работ по квалификации: Слесарь по контрольно – измерительным приборам и автоматике требованиям квалификационных характеристик на 3,4 разряд и защита письменной экзаменационной работы.

4. Качественный состав государственной экзаменационной комиссии:

Состав государственной экзаменационной комиссии обеспечил квалифицированное определение уровня профессиональной подготовки выпускников при выполнении выпускных практических квалификационных работ и защите письменных экзаменационных работ.

5. Анализ аттестационных испытаний (по видам)

5.1. Анализ результатов выпускных практических квалификационных работ:

Выпускные практические квалификационные работы выполнялись согласно утвержденного перечня. Предложенные практические квалификационные работы по сложности отвечали 3,4 квалификационному разряду и соответствовали требованиям квалификационной характеристики. Обучающимся были предложены практические квалификационные работы, по подключению, ремонту, настройке, калибровке приборов. Сборки систем автоматике, наладки автоматике, ремонт автоматике. Обучающиеся выполняли практические квалификационные работы в соответствии с выданными им нарядами. Все обучающиеся были обеспечены инструкционно - технологической документацией, инструментами, оборудованием и спецодеждой. Всем выпускникам были присвоены разряды. На повышенный разряд претендовали в группе «Слесарь по контрольно – измерительным приборам и автоматике» 4 обучающихся .

## Результаты выпускных практических квалификационных работ

Таблица 1

Срок обучения	Наименование профессий по ОК 016-94	Количество обучающихся, всего	Выполнили работу								Успеваемость, %		Средний балл
			отлично		хорошо		удовлетворительно		неудовлетворительно		абсолютная	качественная	
			количество	%	количество	%	количество	%	количество	%			
2г.10м	Слесарь по контрольно – измерительным приборам и автоматике	21	6	28.5	13	61.9	2	9.6	-	-	100	90.5	4.1
<b>Всего</b>		<b>21</b>	<b>6</b>	<b>28.5</b>	<b>13</b>	<b>61.9</b>	<b>2</b>	<b>9.6</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>100</b>	<b>90.5</b>	<b>4.1</b>

### 5.2. Анализ результатов защиты письменных экзаменационных работ:

Тематика письменных экзаменационных работ полностью отвечало профилю выпускников по профессии: 15.01.20 Слесарь по контрольно – измерительным приборам и автоматике, позволяет определить степень владения практическими и теоретическими вопросами по данной профессии на примере описания устройства различных приборов, способов устранения неисправностей, технических характеристик приборов, процесса устранения неисправностей, подключение приборов и наладки автоматике поточных линий на предприятиях. Предложенные выпускникам темы письменных экзаменационных работ отражали комплексный характер работ и имели конкретную целевую направленность. Темы письменных экзаменационных работ содержали реальные задачи, которые приходится решать на производстве рабочим, и соответствовали содержанию выпускной производственной практике и выпускным практическим квалификационным работам, а также необходимому объёму знаний, умений и навыков, предусмотренных федеральным государственным образовательным стандартом по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих.

Большинство обучающихся в ходе защиты письменных экзаменационных работ продемонстрировали приобретенные навыки самостоятельной работы, необходимые современному рабочему и уверенно отвечали на дополнительные вопросы.

Руководителем письменных экзаменационных работ являлся преподаватель профессионального цикла, имеющий высшее профессиональное образование и высшую квалификационную категорию.

## Результаты защит письменных экзаменационных работ

Показатели		ВСЕГО	
		кол.	%
1	Принято к защите письменных экзаменационных работ	21	100
2	Защищено письменных экзаменационных работ	21	100
3	Оценки письменных экзаменационных работ:		
	<i>отлично</i>	5	23.7
	<i>хорошо</i>	9	42.9
	<i>удовлетворительно</i>	7	33.4
	<i>неудовлетворительно</i>	-	-
4	Количество дипломов с отличием	2	9.6

6.Получили диплом о среднем профессиональном образовании с отличием: обучающиеся, получившие дипломы с отличием : Зиньков Семен Сергеевич, Лифинцев Артём Сергеевич.

7.Получили неудовлетворительные оценки, причины: обучающихся, получивших неудовлетворительные оценки нет.

8.Качество профессиональной подготовки выпускников по данной профессии отвечает требованиям квалификационных характеристик и государственным образовательным стандартам по профессии: 15.01.20 Слесарь по контрольно – измерительным приборам и автоматике. Уровень усвоения обучающимися теоретического материала, предусмотренного образовательной программой, и умение применять эти знания при решении конкретных ситуаций на практике соответствует современным требованиям.

9. Положительными сторонами в подготовке обучающихся можно отметить хорошее усвоение классификацией электроизмерительными приборами, владение методами измерений, умение использовать рабочий инструмент, знание технологического оборудования, соблюдение техники безопасности при выполнении работ в строгом соответствии с поставленной задачей.

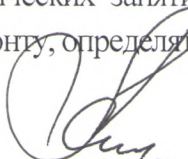
10. Недостатки в подготовке обучающихся по данной профессии: основными недостатками в подготовке выпускников явились слабые знание электрических схем, путаются в терминах и понятиях. Путаются в нормативных документах, которые оформляются на выполнение различных видов при демонтаже, монтаже приборов и оборудования.

11. Предложения по улучшению подготовки специалистов: доукомплектовать лабораторию по технологии наладки и регулировки контрольно-измерительных приборов и автоматики, эталонными приборами с высоким классом точности и установками для проведения демонстрации и наглядных занятий по поверке и калибровке средств измерения. Дополнительно разбирать схемы и способы их сборки. Больше уделять внимание на практических занятиях вопросам определения неисправностей и объему работ по их устранению и ремонту, определять способы и средства ремонта.

Председатель государственной  
экзаменационной комиссии



М.П.

  
(подпись)

Э.А. Анисимов  
(И.О. Фамилия)